

Flad- & dæksøm

Kan være mange ting: 2, 3, eller 4 nålet dobbelt kædesting, under dæk søm, over og under dæk søm & flatlock.

Flad søm laves i stingtype 400 og 600. I industrien er begge typer kendt som dæksøm, selvom kun stingtype 600 er klassefikseret ISO 4915.

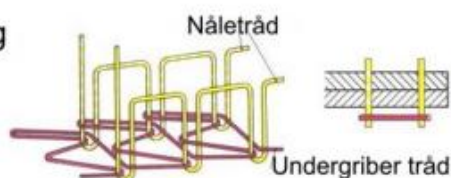
Fordele: Rå skærekanten overdækket. Elastisk søm. Ingen opspoling af undertråd

Ulemper: Forholdsvis stort tråd forbrug. Sømme ikke ens på begge sider

2 nålet dæksøm

Sting type **406**

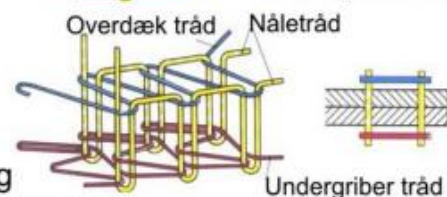
Dobbelt kædesting
med underdæk



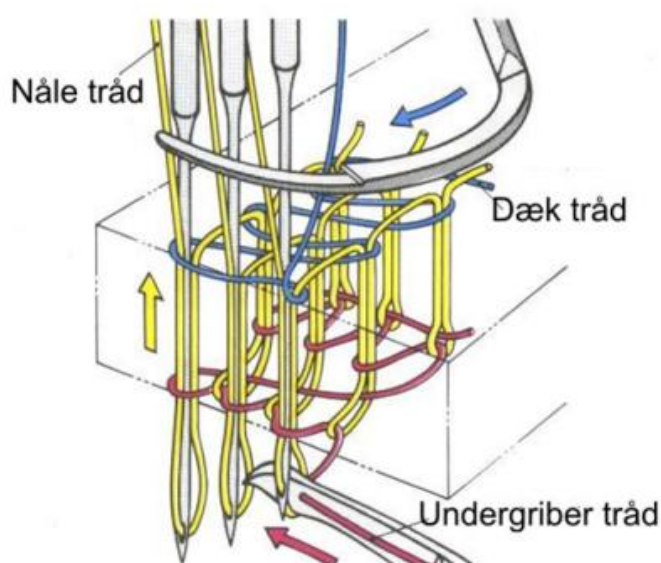
2 nålet dæksøm

Sting type **602**

Dobbelt kædesting
med over og under dæk



3 nålet over og under dæk dobbelt kædesting
Sting type **605**

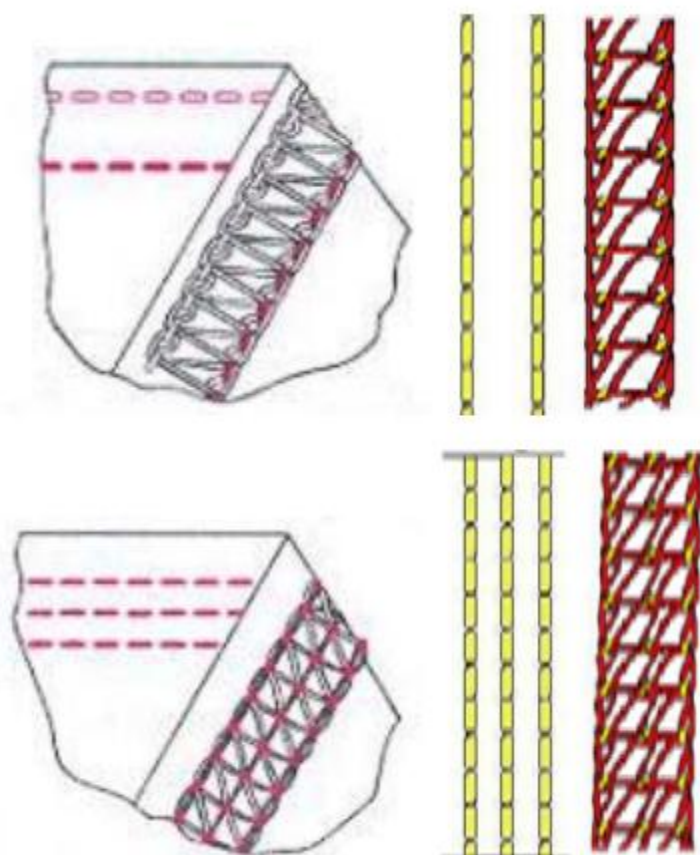


Flad søm lavet i stingtype 400

To tråd systemer er brugt.

En griber tråd sammenflettes med 2 nåle tråde på undersiden, holder og pynter på de afskårne kanter på bagsiden af materialet og holder derved kanten inde og presning er unødvendig.

Typisk anvendes de til opsøm af strikkede materialer (trikotage) t-shirt, sportstøj, fleece og flade sømme på seler og bæltestropper.

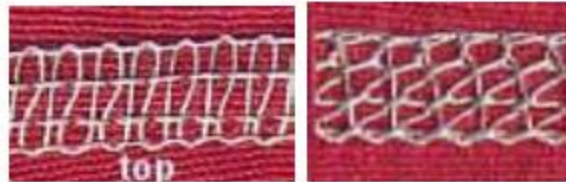
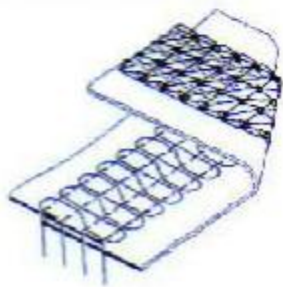
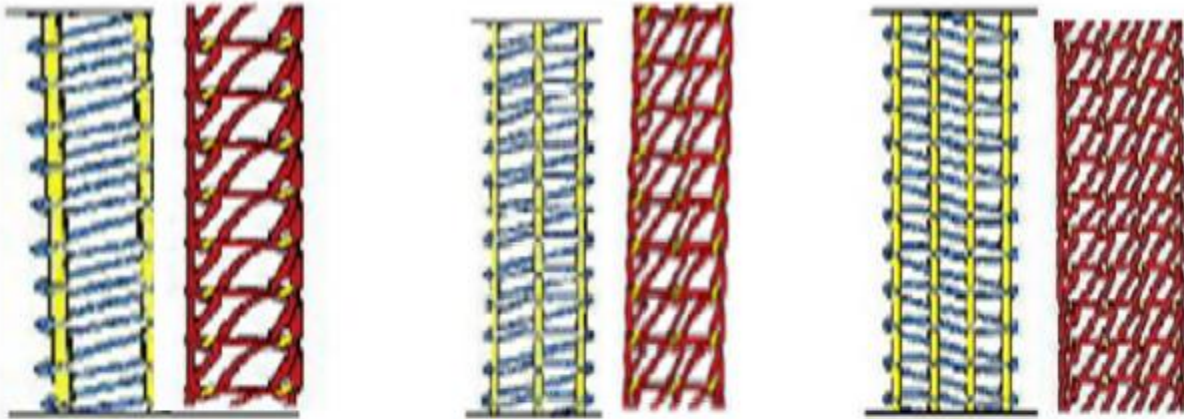


Flad søm lavet i stingtype 600

Den er lavet med 3 systemer af tråd. 2 eller flere nåle tråde er sammenflettet på undersiden med griber tråden og på oversiden (nåle siden) med 1 dæk tråd.

Overdæk kædestings typer er brugt når begge overflader skal dækkes og en flad søm ønskes.

Typisk brug er ved sammensyning og pynte sømme f.eks. strikvarer, Undertøj, tights og dekorationer.



Under dæksøm:

Stingtype 406 (2 nåle, 2 nåle tråde, 1 under griber med 1 griber tråd)

Stingtype 407 (3 nåle, 3 nåle tråde, 1 under griber med 1 griber tråd)

Over og under dæksøm (Fladsøm)

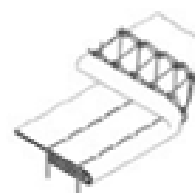
Stingtype: 602 (2 nåle, 2 nåle tråde, 1 undergriber med 1 griber tråd, 1 dæk griber 1 dæk tråd)

Stingtype 605 (3 nåle, 3 nåle tråde, 1 undergriber med 1 griber tråd, 1 dæk griber 1 dæk tråd)

Stingtype 607 (4 nåle, 4 nåle tråde, 1 undergriber med 1 griber tråd, 1 dæk griber 1 dæk tråd)

Betegnelser:

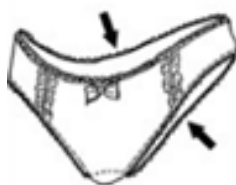
Opsømmer



Colleret bånd / båndpåsyer



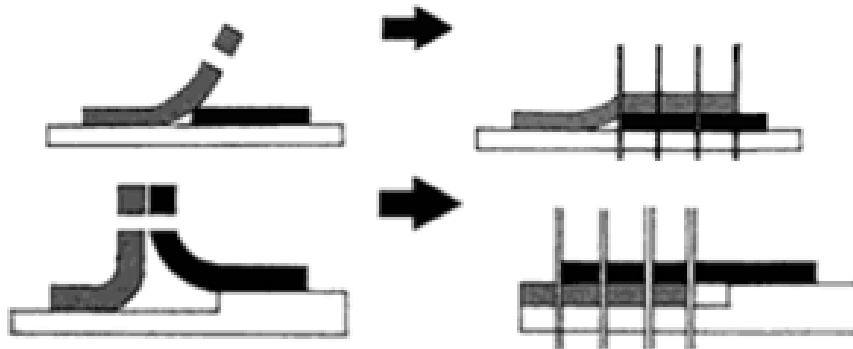
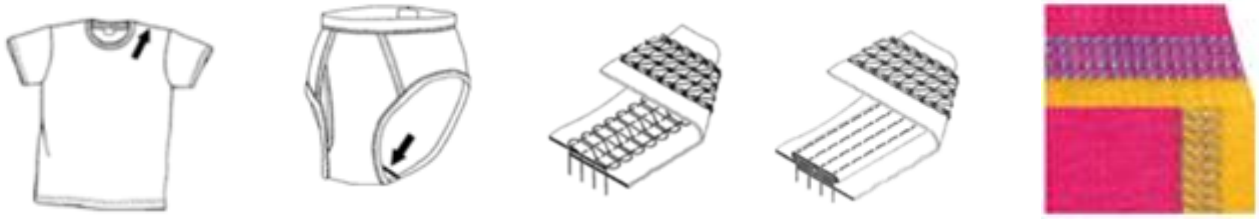
Blondepåsyer (elastik)



Elastikpåsyer



Flatlock



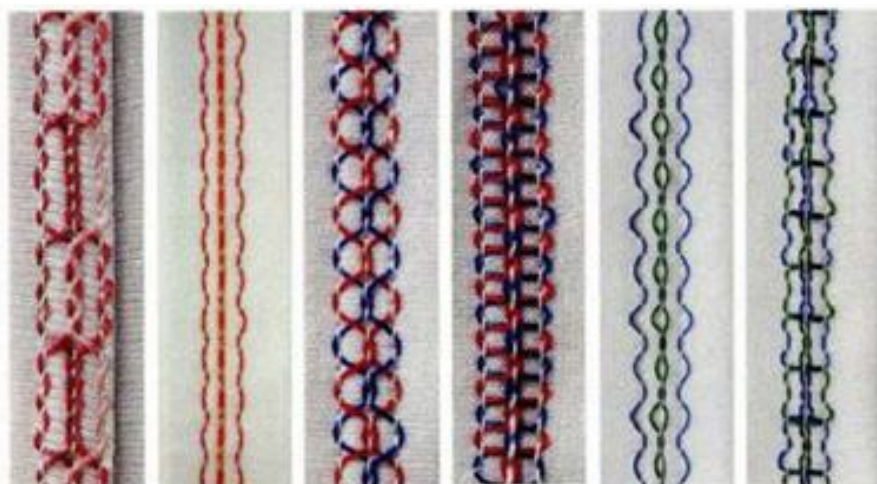
Bæltestropper



Overdækning af overlock søm (imiteret kapsøm)



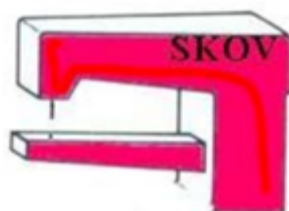
Pynte sømme



Symaskinens udformninger



Fladbords

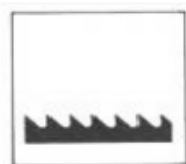
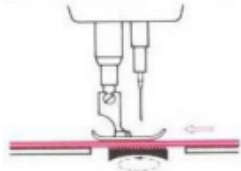


Friarms

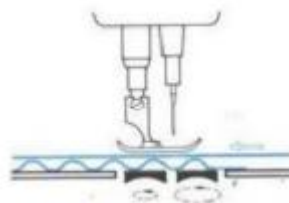


Frasyr

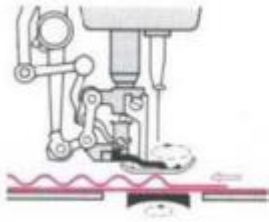
Transport former



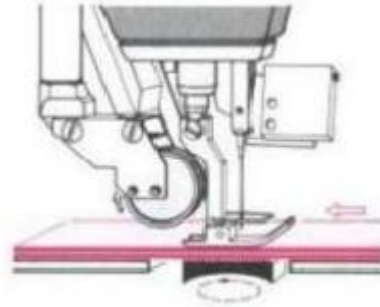
Undertransport



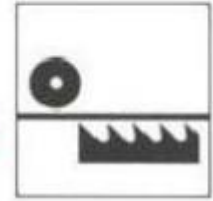
Differential undertransport
Mest brugt



Over - & undertransport



Puller transport



Ekstra udstyr:

- Båndafklipper (Tape cutter)
- Kantskærer (opsømmer og blonde-elastik påsy)
- Saksafklipper (tape cutter)
- Slalomapparat (pyntesyning)
- Stingtæller (stop motor) Fotocelle stop start (sakse afklip)
- Stingforkorter
- Suge klip til (3 og 4 nålet over og underdæk "flatlock")
- Tråd afklip
- Tråd vifter
- Trykfods løft
- Trykfødder
- Puller

Opsømmer udstyr:

- Båndfører
- Elastikfører
- Kantstyr
- Overdæk
- Opsømmerstyr
- Sømfolder

Folder:

- Colleret
- Piping
- sele og strop
- Bånd afruller, elastikstrammer, metering device, Elastikudmåler
- Stropfolder (2 stk. kantknive før foldning af stropper)