

Stikke sting

Hovedparten af symaskinerne syer stikke sting.

En stikke stingssymaskine anvendes til sammensyning af faste materialer og er med helroterende, dobbelt omløbende griber.

Andre typer af stikke stingmaskiner er f.eks.:

- Zigzag
- Trensere
- Knaphul

Stikke stingets styrke bestemmes af den anvendte tråd. Hvis man ikke anvender den samme kvalitet til over- og undertråd, er det den tyndeste eller svageste af dem der bestemmer styrken. Som hovedregel gælder det, at der bør anvendes samme tråddykkelse i over- og undertråd.

Særlige fordele ved stikke stingmaskinen kan nævnes:

- Sammensyningen af materialet i fast metervarer
- Det punkt, hvor over- og undertråd er sammenslynget, ligger skjult mellem materiale lagene
- Sømmen er ens på for - og bagsiden
- Stikke stingmaskinen har et beskedent trådforbrug.

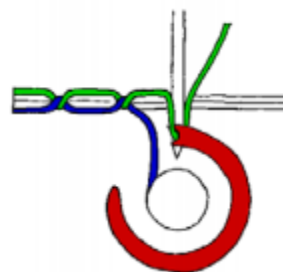
Stikke stingmaskinen:

1 nålet, stingtype 301

2 nålet, stingtype 2 x 301

Zigzag, stingtype 304

Zigzag 3 stings, stingtype 308



Anvendelsesområde: Fortrinsvis til sammensyning af faste vævede metervarer (ikke elastiske materialer).

Fordele: Lille trådforbrug. Sømmen er ens på begge sider. Solid og holdbar søm.

Ulemper: ikke elastiske sømme.

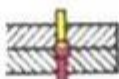
Stikke sting Type 301



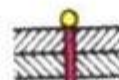
Overtråd
Nåle tråd

Undertråd
Spole tråd

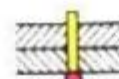
Sammenfletning



I midten



Øverst

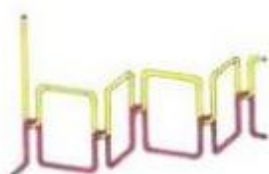
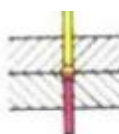


Nederst



Zigzag stingtype 304

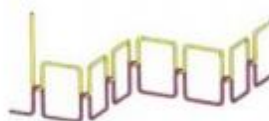
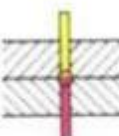
Overtråd
Nåle tråd



Undertråd
Spole tråd

3 stings ZigZag Type 308

Overtråd
Nåle tråd

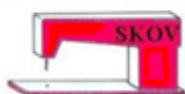


Undertråd
Spole tråd

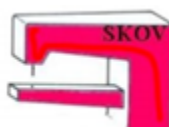


Symaskine typer:

Man skelner i mellem 3 former for stikke stingmaskiner.



Fladbord

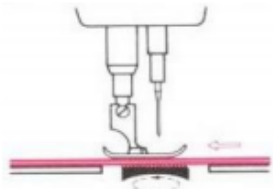
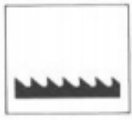


Friarm

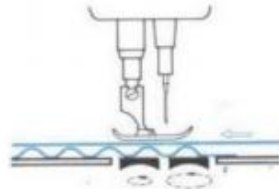


Søjle

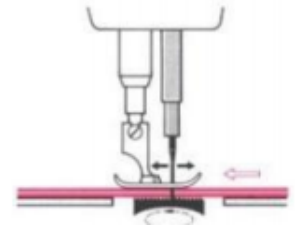
Transport former:



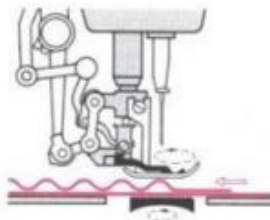
Undertransport



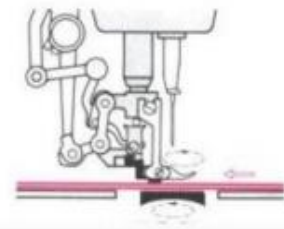
Differentiale undertransport



Nåle & undertransport



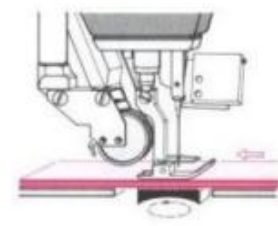
Over- & undertransport
Foran nålen



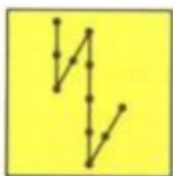
Over- & undertransport
Bagved nålen



Alternierende transport under-, nåle- og overtransport (gående transport). Mulighed for at indstille hvor højt trykfod og overtransport bevæger sig op og ned



Puller transport



Automatisk hæft
(Frem og tilbage syning)



Automatisk klip
(Afklip af over- og undertråd)



Automatisk løft
(Trykfodsløft m/el eller luft)